

Cassonetti centrifughi per il controllo dei fumi



CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Dimensioni:** da diam. 250 a 500 mm
- **Portata:** fino a 36.000 m³/h
- **Pressione statica:** fino a 1.800 Pa
- **Livello di protezione:** motore IP55

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura

Cassone smontabile in lamiera di acciaio zincata.

Giranti

Ventilatore a doppia aspirazione con girante centrifuga a pale avanti.

Motori

Motore asincrono trifase a norme UNEL MEC. Piastra portamotore regolabile in altezza per il tensionamento ottimale delle cinghie.

Trasmissione

Trasmissione con supporti auto allineanti esterna al flusso protetta da carter in lamiera. Possibilità di posizionamento a destra o a sinistra a richiesta secondo le esigenze dell'impianto.

Temperature

Ventilatori concepiti per funzionamento continuo a temperature fino a 200°C ed in situazione di emergenza ad elevate temperature (irripetibilità d'uso), 400°C per 2 ore.

A RICHIESTA

- Esecuzione normale senza classificazione al fuoco
- Esecuzione in doppia velocità

NOTA: Per informazioni, dimensionamento e schede tecniche contattare gli uffici tecnici AerNova.

DESCRIZIONE



Cassonetti centrifughi a trasmissione per applicazioni ad alta prevalenza progettati e omologati per l'evacuazione di fumi ad alta temperatura.

CERTIFICAZIONE CE

Ventilatori provvisti di certificazione di prodotto CE secondo la norma UNI EN 12101-3:2004. Ai sensi del Regolamento Europeo 305/2011.

CLASSIFICAZIONE

Ai sensi del capitolo 7.5 della UNI EN 13501-4 + A1 2009.

F₄₀₀ 120



CAMPO DI APPLICAZIONE

- Sistemi di evacuazione fumo e calore a comparto **multiplo** o **singolo**.
- Per **estrazione fumi** e **immissione aria esterna**.
- Funzionamento in **dual purpose** (ventilazione a temperatura ambiente ed estrazione fumi).
- Funzionalità per **120 minuti** a temperature **≤ 400°C**.