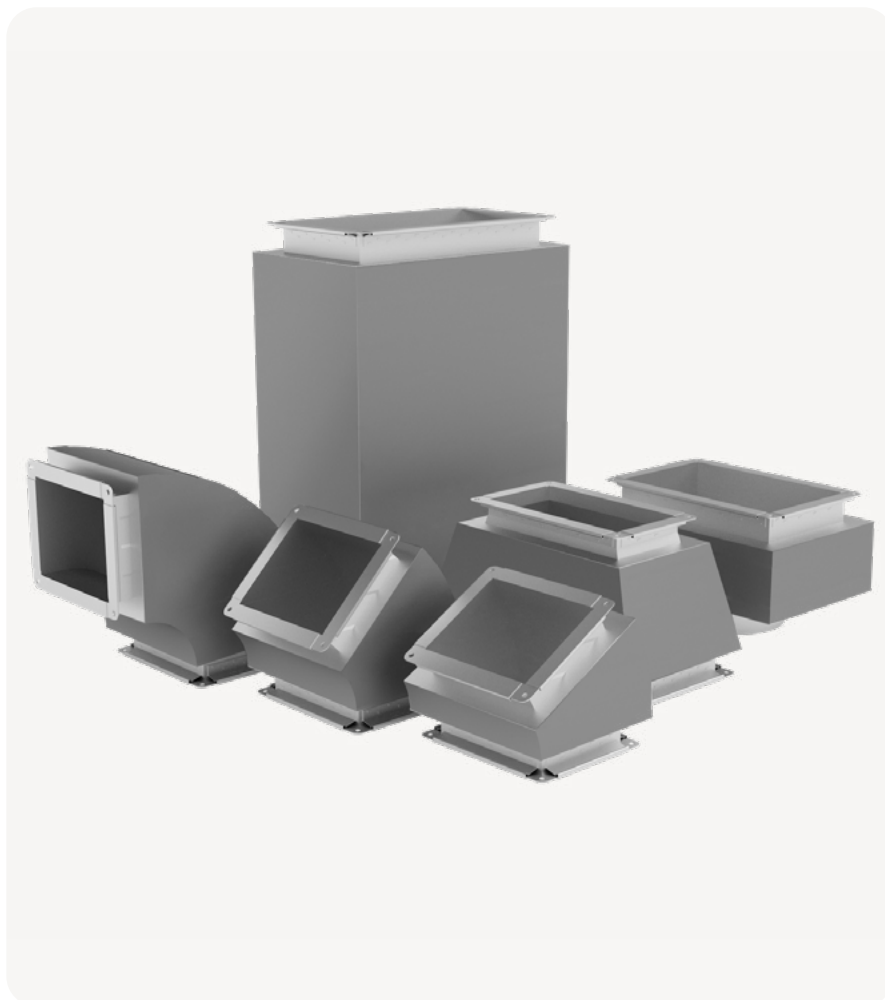


Condotte per il
controllo dei fumi

COMPARTO MULTIPLO

Condotte metalliche preisolate per sistemi di controllo del fumo e del calore o per sistemi di controllo a pressione differenziale.



CERTIFICAZIONE CE

Condotte provviste di certificazione di prodotto CE secondo UNI EN 12101-7:2011. Ai sensi del Regolamento Europeo 305/2011.

CLASSIFICAZIONE

Ai sensi del capitolo 7.2 della UNI EN 13501-4:2016.

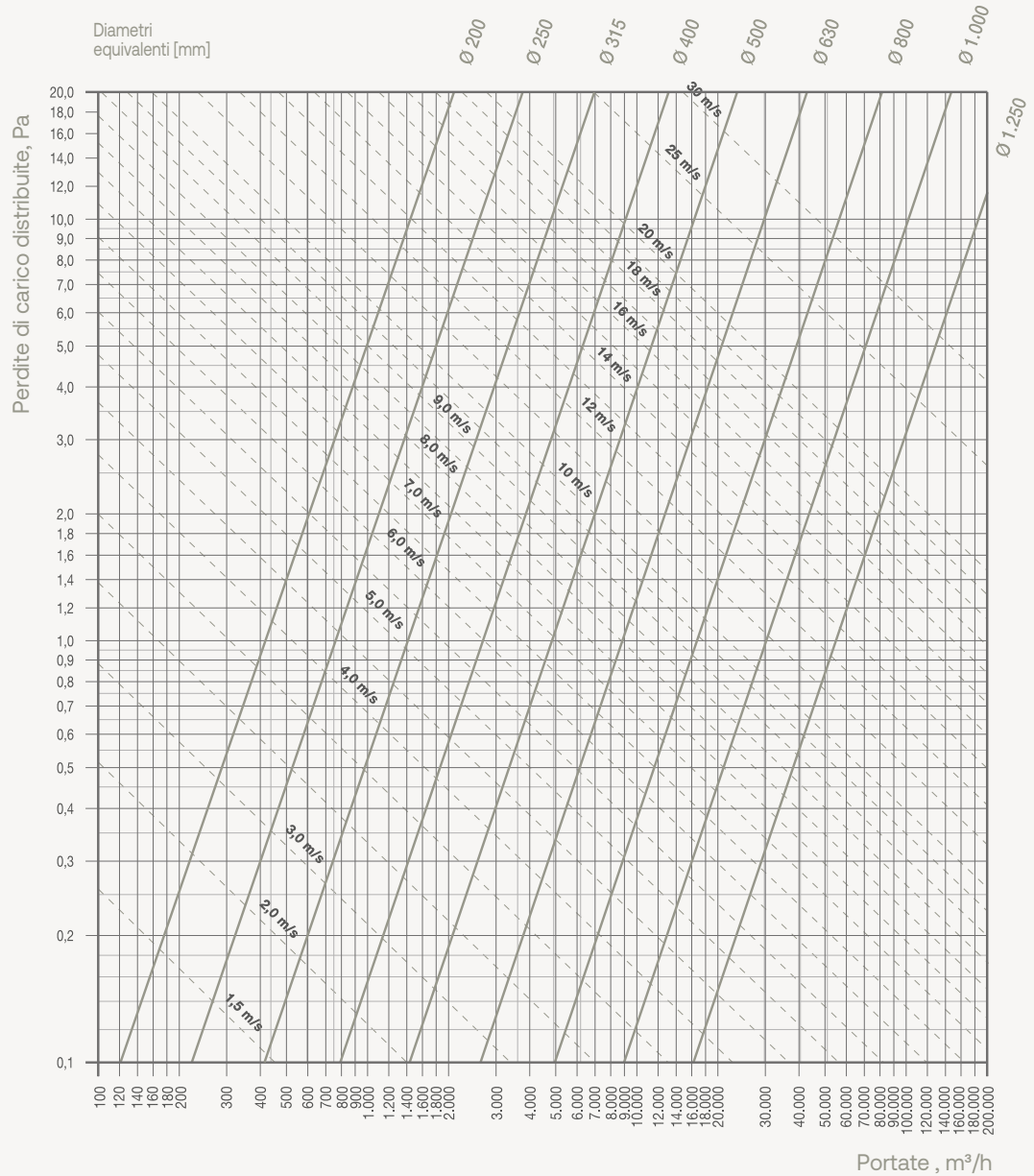
El 90 (v_e h_o) S1.000 multi



CAMPO DI APPLICAZIONE SISTEMI DI CONTROLLO FUMO

- Sistemi di controllo fumo e calore a comparto multiplo.
- Integrità ai fumi e isolamento termico fino a 90 minuti.
- Per estrazione fumi e immissione aria esterna.
- Utilizzo orizzontale e verticale.
- Tenuta ai fumi con una perdita inferiore ai 5 m³/h per m².
- Livelli di pressioni fino a -1.000Pa in funzione della classificazione richiesta.
- Sistemi sia forzati che naturali.

PERDITE DI CARICO DISTRIBUITE



FORMULA DI CONVERSIONE RETTANGOLARE/DIAMETRO EQUIVALENTE

$$d_e = \frac{1,3 (A \cdot B)^{0,625}}{(A + B)^{0,250}}$$

B = base

A = altezza

PERDITE DI CARICO LOCALIZZATE SINGOLI PEZZI

$$R_a = \rho \beta v^2 / 2$$

ρ = densità del fluido (1,2 kg/m³)

β = coefficiente adimensionale di accidentalità (valori riportati per ogni singolo pezzo)

v = velocità media del fluido [m/s]



PEZZI STANDARD REALIZZABILI

Base: 200 ÷ 1.250 mm

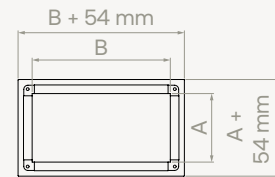
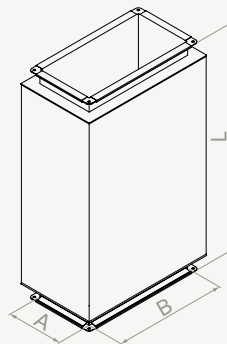
Altezza: 200 ÷ 1.000 mm

Lunghezza standard: 1.250 mm

Spessore condotta: 27mm

Peso indicativo della condotta: 27 kg/m²

CONDOTTA RETTILINEA



RIDUZIONE CENTRALE

Restringimento

β	0,20
---------	------

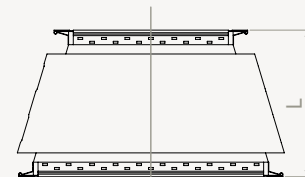
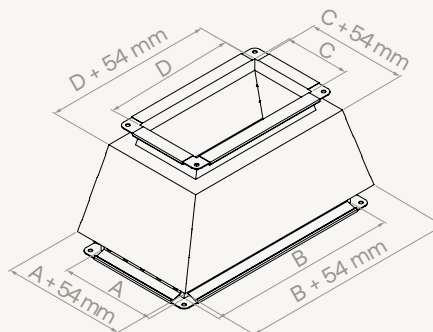
Allargamento β

A_{in} / A_{out} 0,10	0,50
-------------------------	------

A_{in} / A_{out} 0,20	0,30
-------------------------	------

A_{in} / A_{out} 0,40	0,20
-------------------------	------

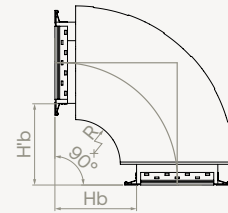
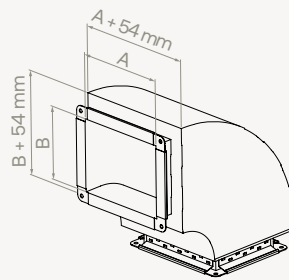
A_{in} / A_{out} 0,60	0,20
-------------------------	------



L = min 300 mm

CURVA 90°

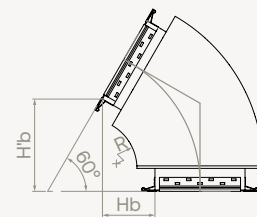
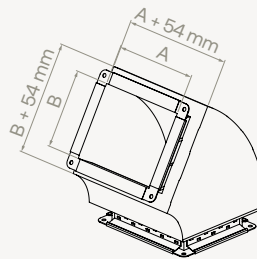
A/B	β
0,25	0,76
0,75	0,72
1,5	0,66
3	0,56



H'b = min 200 mm
Hb = min 200 mm

CURVA 60°

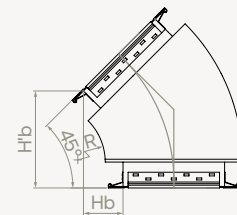
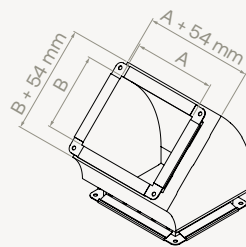
A/B	β
0,25	0,60
0,75	0,57
1,5	0,52
3	0,46



H'b = min 200 mm
Hb = min 200 mm

CURVA 45°

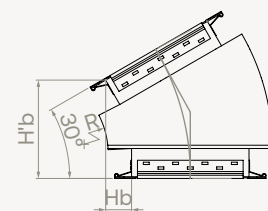
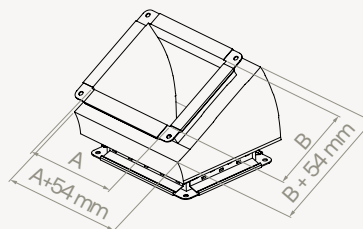
A/B	β
0,25	0,38
0,75	0,36
1,5	0,33
3	0,28



H'b = min 200 mm
Hb = min 200 mm

CURVA 30°

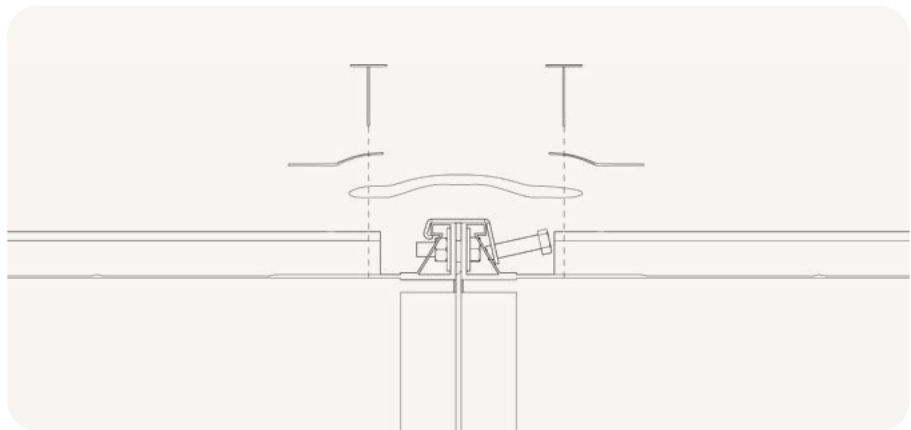
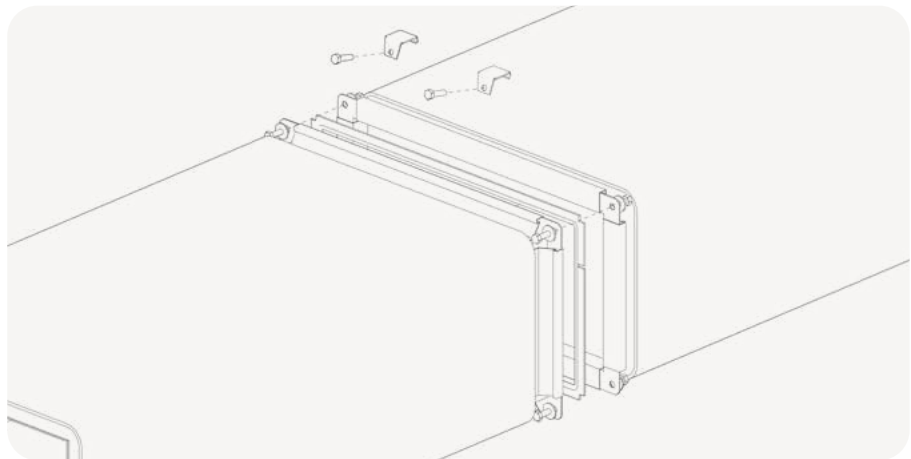
A/B	β
0,25	0,18
0,75	0,17
1,5	0,15
3	0,13



H'b = min 200 mm
Hb = min 200 mm

GIUNZIONE TRA ELEMENTI

I singoli componenti sono collegati tra loro con viti, rondelle e dadi M8, inseriti negli appositi fori presenti nel profilo di giunzione. Viene interposta guarnizione tra le flange serrate da morsetti. Le flange devono essere poi avvolte con un collare isolante di 25mm di spessore fissato con nastro di protezione e due file di pins.

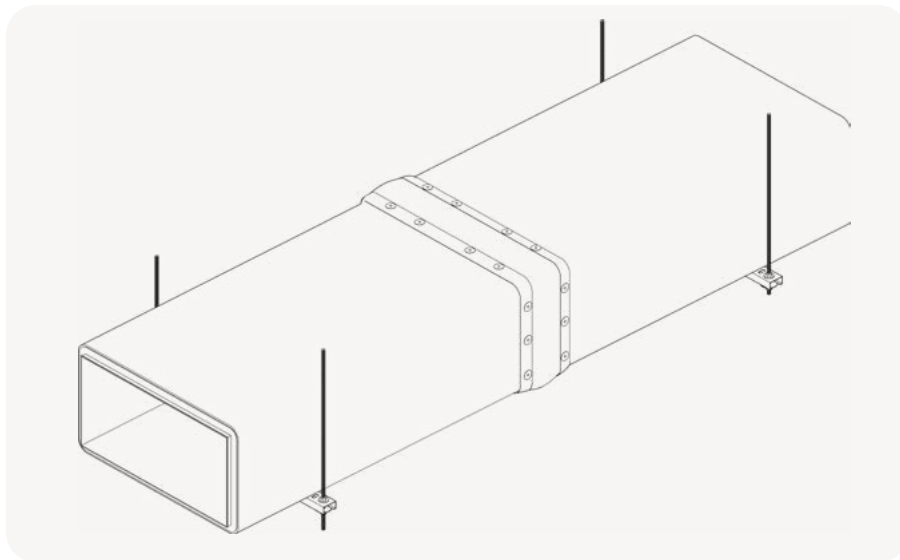


SISTEMA DI STAFFAGGIO

- Il sistema di staffaggio SEDuct® rappresenta il livello minimo di sicurezza occorrente per la valenza della certificazione di prodotto; può essere sostituito da ancoraggi che costituiscano soluzione equivalente o migliorativa.
- Le staffe sono idonee e conformi a garantire la funzionalità e la resistenza statica nei confronti dei carichi indotti in caso di incendio, nel sistema di staffaggio standard non è incluso alcun riferimento alla riduzione della vulnerabilità sismica dell'impianto.

Staffaggio orizzontale

Staffe con binari preforati di profilo a C 40x40 mm sospese da barre filettate uniformi M8/M10/M12/M14/M16 in funzione della dimensione della condotta.



ACCESSORI

- Sistema di staffaggio standard orizzontale / verticale
- Griglie per il controllo dei fumi testate secondo EN 1366-8:2005
- Portine di ispezione
- Punti di misura